



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/98-07/45
URBROJ: 558-03/1-98-2
Zagreb, 13. kolovoza 1998

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke Maršalek s p.o., Vrbovec, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

- Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: M GSW, M GSP-A, M GSC-A, M GSW-A i SR..
 - proizvođač mjerila: Maršalek s p.o.-GSC
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Vrbovec, Republika Hrvatska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1116
- Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
- Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
- U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka Maršalek s p.o., Vrbovec, podnijela je ovom Zavodu, 06. lipnja 1998 godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 51/93) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)



Dostaviti:

- Maršalek s p.o., Vrbovec
- OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
- Pismohrana, ovdje
- Glasilo Zavoda

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03-98-04/45

URBROJ: 558-03/1-98-2

PROIZVOĐAČ: Maršalek d.o.o, Republika Hrvatska

Službena oznaka tipa:

**MJERILO: Elektromehanička vaga M GSW, M GSP-A, M GSC-A
i M GSW-A i S-..**

HR M-3-1016

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Maršalek d.o.o.
Celine 20
Vrbovec

Proizvođač mjerila: Maršalek d.o.o.
R.Hrvatska

Vrsta mjerila: Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem,
r.t. **III**

Tip mjerila: M GSW, M GSP-A(GP-A), M GSC-A, M GSW-A i S-..

Službena oznaka tipa: HR M-3-1116

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s pokaznim uređajem na kućištu ili dignutim na stup. Sila od mase prenosi se izravno s prijavnika tereta na mjerni pretvornik sile. Izgled vage prikazan je na slikama 1., 2. i 3.

2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 230 V / 6-12 V ili iz punivih baterija.

2.3 Funkcije vage

- ◆ Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja
- ◆ Uređaj za kombinirano poluautomatsko namještanje na ništicu i uređaj za odbijanje tare $T < Max$
- ◆ Poluautomatsko namještanje ništice
- ◆ Pomoćni uređaj s ljestvicom s različitim podjelama
- ◆ Mogućnost brojanja komada
- ◆ Uređaj za nadzor prikaza
- ◆ Uređaj za zaštitu od preopterećenja

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/97-04/45

URBROJ: 558-03/1-98-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1116

3. Tehnički podaci

Tip	M GSP-A, M GSC-A M GP-A i M GSW-A	M GSW	M GSW	M GSW	S-..
Prijamnik tereta	platforma	platforma	na kolosjeku, kuka i platforma	platforma	kuka
Vrsta vage	pultna	platformska	klaonička viseća i zidna	platformska	kranska
Broj pretvornika sile	1	1	1 ili 2	4	1
Max	3... 30kg	50... 500kg	150... 600kg	500... 5000kg	100... 25000kg
e = d	2... 20g	10... 200g	50... 200g	0,5... 20kg	0,1... 10kg
Elektronički pokazno - upravljački uređaj (EPU)	na vagi	M GSW i M GST-96xx	M GSW i M GST-9600	M GST-96xx i M DISOMAT (S/G i ME/G)	na vagi
n ≤	3000	3000	3000	3000	3000
Područje tare ≤ % Max	100	100	100	100	100
Temperaturno područje rada (°C)	-10/40	-10/40	-10/40	-10/40	-10/40

4. Sučelja i dodatna oprema

Vage mogu biti opremljene sučeljem RS 232 C i dodatnim prikazom.

5. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage M-(GP, GSW, GSP i GSC)-A
Slika 2	Izgled EPU vage M-(GST-9600 i DISOMAT)
Slika 3	Izgled kranskih vaga i način ovjeravanja

6. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-3-1116
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."

PRIOLOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/97-04/45

URBROJ: 558-03/1-98-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1116

- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$)
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

7. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III**.

8. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja.

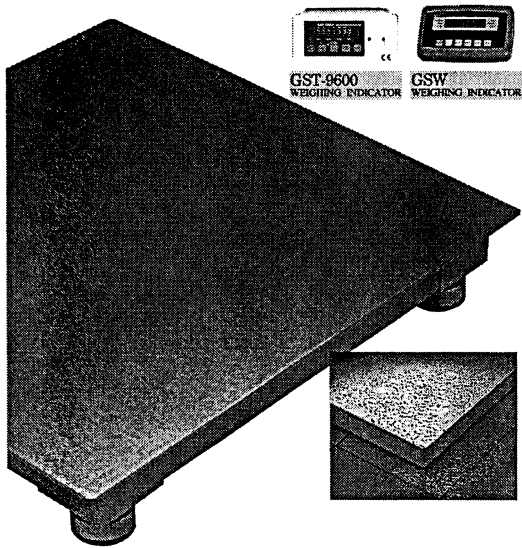
Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga.

9. Opaska

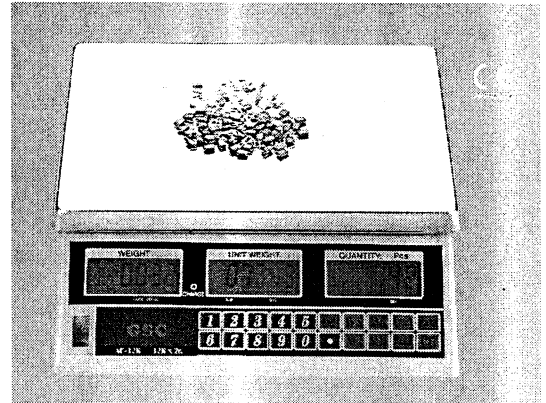
8.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njezinom održavanju.

8.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

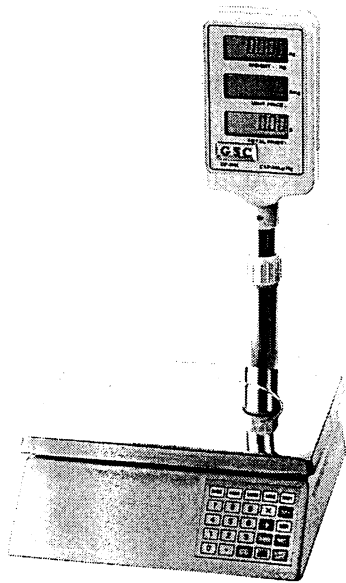
M GSW - platformska



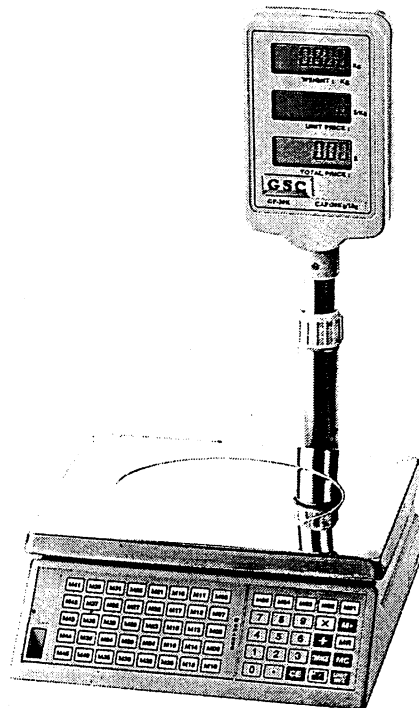
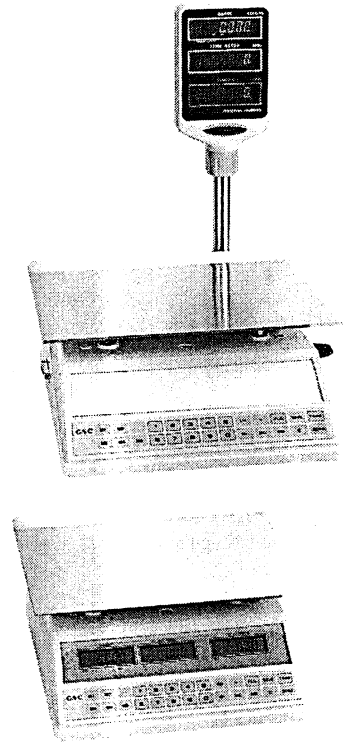
M GSC - za brojanje



M GP - A



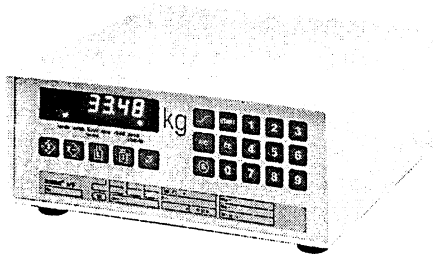
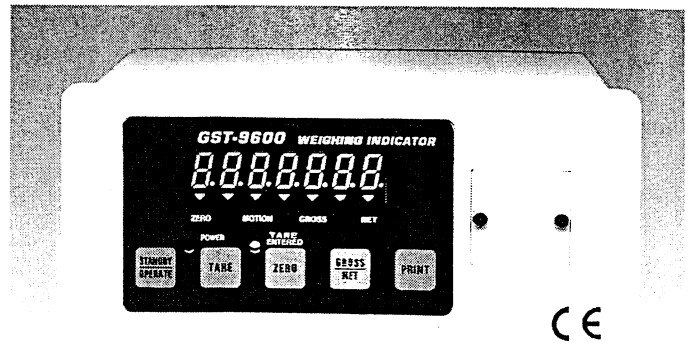
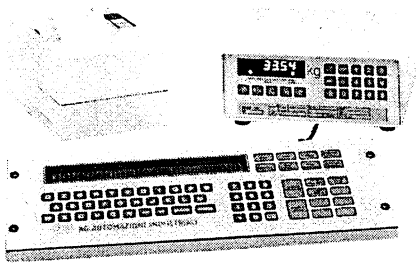
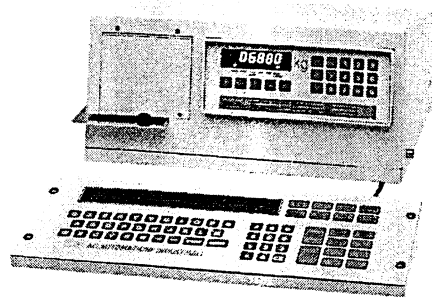
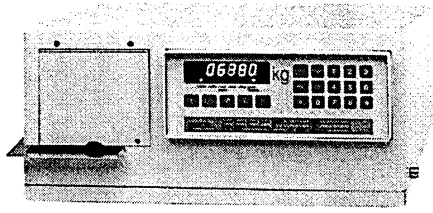
M GSP



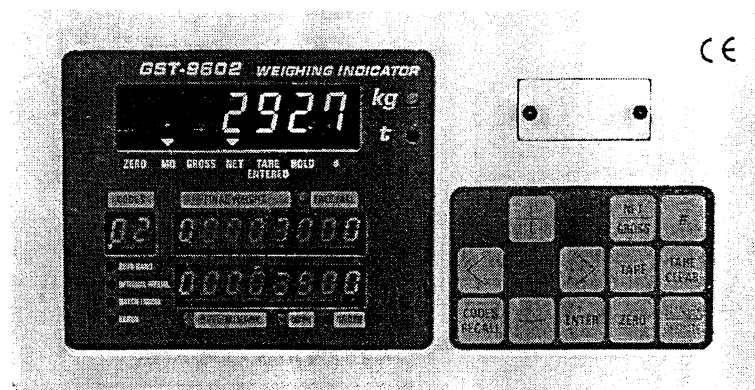
M GP - A

Slika 1

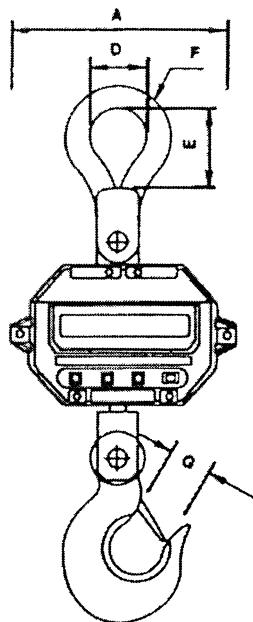
EPU TIP M DISOMAT xx/x



EPU TIP M GST 96xx



Slika 2



SR-21

Slika 3